

Полипропилен L H5072-03.O Гомополимер

Описание и применение продукта:

L H5072-03.O изготовлен по технологии UNIPOL® PP, которая сочетает эффективность производства газофазных реакторов с псевдооживленным слоем с высокой активностью и стереоспецифичностью каталитической системы CONSISTA®.

Данный продукт предназначен для использования в процессах производства вытянутой ленты (рафия), из которой рафия используется для производства тканого полотна для основы ковра, мешковины, применения в промышленности, производства геотекстиля, жгута и бечёвки.



Характеристики:

L H5072-03.O разработан для обеспечения:

- соответствующей способности к обработке;
- хорошей стабильности цвета;
- малого «уноса» воды;
- высокоскоростной обработки;
- свойств повышенной прочности.

☞ Типичные свойства ☜

Свойства	Ед. изм. СИ	Традиционные ед. изм.	Метод испытания по ASTM
Показатель текучести расплава (230°C/ 2.16 г.)	3.5 дг/мин	3.5 г/10 мин	D 1238
Плотность	0.902 г/см ³	56.31 фунт/ фут ³	D792
Предел текучести при растяжении, при 50 мм/мин	35 МПа	5075 фунт/ кв. дюйм	D 638 ¹
Относительное удлинение при пределе текучести, при 50 мм/мин	8.0%	8.0%	D 638 ¹
Модуль упругости при изгибе (1% секущий), при 1.3 мм/мин	1500 МПа	217,500 фунт/ кв. дюйм	D 790A ¹
Ударная прочность по Изоду с надрезом, при 23°C	40 Дж/м	0.75 фут.фунт/ дюйм	D 256 ¹

Polypropylene L H5072-03.O Homopolymer

Product description and applications:

L H5072-03.O is made via UNIPOL® PP technology, which combines the production efficiency of gas phase fluidized bed reactors with the high activity and stereospecificity of the CONSISTA® catalyst system.

This product is intended for use in stretched tape (raffia) processes, from which the raffia is used to produce woven fabrics for carpet backing, sacking, industrial, geotextile, and rope and twine applications.



Features:

L H5072-03.O is designed to provide:

- Consistent processibility
- Good color stability
- Low water “carry-over”
- High speed processing
- High strength properties

Typical Properties

Property	SI units	Traditional units	ASTM test method
Melt flow rate, (230°C / 2.16g)	3.5 dg/min	3.5 g/10 min	D 1238
Density	0.902 g/cm ³	56.31 lbs/ft ³	D792
Tensile yield strength, at 50 mm/min	35 MPa	5075psi	D 638 ¹
Tensile elongation at yield, at 50 mm/min	8.0%	8.0%	D 638 ¹
Flexural modulus (1% secant), at 1.3 mm/min	1500 MPa	217,500 psi	D 790A ¹
Notched Izod impact strength, at 23°C	40 J/m	0.75 ft.lb./in	D 256 ¹